



**UAB „DGE Baltic Soil and Environment“**  
Smolensko g. 3, LT - 03202 Vilnius  
Tel. 8 5 2644304  
Į. k.: 300085690, PVM k.: LT100002760910  
www.dge.lt, el. p.: info@dge-baltic.lt

## **AB „VILNIAUS BALDAI“ BALDŲ GAMYBA SAVANORIŲ PR. 178B, VILNIUJE**

### **POVEIKIO VISUOMENĖS SVEIKATAI VERTINIMO ATASKAITOS S A N T R A U K A**

**UAB „DGE Baltic Soil and Environment“  
direktoriaus pavaduotoja aplinkosaugai**

**Dana Bagdonavičienė**

**Projektų vadovas  
visuomenės sveikatos specialistas**

**Aleksandras Kirpičiovas**

**Ataskaitos rengėja**

**Jurgita Morkūnienė**

**Aplinkosaugos inžinierė**

**Ieva Sveikauskaitė**

**Licencija Nr. VSL-492**

**Versija Nr. 1**

**Vilnius, 2019**

AB „Vilniaus baldai“ 7,338 ha teritorijoje, kurią sudaro 6,9377 ha ploto žemės sklypas Savanorių pr. 178B (kad. Nr. kad. Nr. 0101/0069:224 Vilniaus m. k. v.) ir 0,4003 ha ploto žemės sklypo dalis Savanorių pr. 178C (kad. Nr. kad. Nr. 0101/0069:225 Vilniaus m. k. v.), vykdo baldų gamybos veiklą.

Vadovaujantis Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2004 m. rugpjūčio 19 d. įsakymo Nr. V-586 „Dėl sanitarinių apsaugos zonų ribų nustatymo ir režimo taisyklių patvirtinimo“ (Žin., 2004, Nr. 134-4878; TAR, 2016-04-29, į. k. 2016-10732) priedo 21 skyriaus „Baldų ir čiuržinių gamyba“ 21.1 punktu, baldų gamybos įmonėms taikomas 100 m sanitarinės apsaugos zonos normatyvinis dydis.

Siekiant nustatyti ir įteisinti AB „Vilniaus baldai“ sanitarinės apsaugos zonos (SAZ) dydį, atliekamas poveikio visuomenės sveikatai vertinimas, kurio metu įvertinami fizikiniai, cheminiai ir kiti aktualūs veiksniai.

AB „Vilniaus baldai“ sanitarinės apsaugos zonos ribų nustatymas atliekamas vadovaujantis Sanitarinių apsaugos zonų ribų nustatymo ir režimo taisyklių (Žin., 2004, Nr. 134-4878; 2011, TAR, 2016-04-29, Nr. 2016-10732) IV skyriumi „SAZ ribų nustatymas atliekant poveikio visuomenės sveikatai vertinimą“.

## 1 Informacija apie ūkinės veiklos organizatorių (užsakovą)

Ūkinės veiklos organizatorius: AB „Vilniaus baldai“, juridinio asmens kodas 121922783.

Adresas: Savanorių pr. 178B, LT-03154 Vilnius

Kontaktinis asmuo: atitikties užtikrinimo skyriaus vadovė Jurgita Našliūnienė, tel. 8 687 38282, el. paštas [jurgita.nasliuniene@vilniausbaldai.lt](mailto:jurgita.nasliuniene@vilniausbaldai.lt)

## 2 Informacija apie planuojamos ūkinės veiklos poveikio visuomenės sveikatai vertinimo ataskaitos rengėją

Poveikio visuomenės sveikatai vertinimo ataskaitos rengėjas:

Įmonės pavadinimas: UAB „DGE Baltic Soil and Environment“

Adresas, telefonas, faksas: Smolensko g. 3, LT-03202 Vilnius, tel. 8 5 264 4304, el. pašto adresas [info@dge.lt](mailto:info@dge.lt).

Kontaktinis asmuo: Jurgita Morkūnienė, aplinkosaugos projektų vadovė, el. paštas [jmo@dge.lt](mailto:jmo@dge.lt).

## 3 Planuojamos ūkinės veiklos analizė

### 3.1 Ūkinės veiklos pavadinimas, ekonominės veiklos rūšies kodas

AB „Vilniaus baldai“ vykdoma ūkinė veikla (toliau – PŪV) – baldų gamykla Savanorių pr. 178B, Vilniuje.

Pagal Ekonominės veiklos rūšių klasifikatorių (EVRK) ūkinė veikla priskiriama veikla priskiriama 31 skyriui, 31.0 grupei „Baldų gamyba“, 31.09 klasei „Kitų baldų gamyba“.

Pagrindinė AB „Vilniaus baldai“ baldų gamybos padalinio Nr. 1 veikla (baldų gamyba, atliekų tvarkymas, pjuvenų sandėliavimas bei šilumos gamyba įmonės administraciniam, gamybiniam pastatams bei pardavimui į išorę) vykdoma ir administracinės patalpos eksploatuojamos Savanorių pr. 178B, Vilniuje. Produkcija sandėliuojama patalpose Savanorių pr. 178C. Kadangi pagrindinė AB „Vilniaus baldai“ veikla vykdoma Savanorių pr. 178B, šis adresas naudojamas kaip AB „Vilniaus baldai“ baldų gamybos padalinio Nr. 1 veiklos adresas.

AB „Vilniaus baldai“ baldų gamykloje dirba 494 darbuotojai.

Administracijos darbuotojai dirba viena pamaina nuo 7:30 iki 16:15 val.

Gamykla veikia ištisus metus trimis pamainomis (I pamaina: 6:00-14:30 val., II pamaina: 14:30-22:30 val., III pamaina: 22:30-6:00 val.).

### **3.2 Planuojamas (projektinis) ūkinės veiklos pajėgumas, gaminama produkcija (teikiamos paslaugos, jų pavadinimas, kiekis per metus), gaminamų produktų (teikiamų paslaugų) paskirtis, naudojamos medžiagos, žaliavos, gamtiniai, energetiniai išteklių (pavadinimas, kiekis per metus, pavojingumas, rizika);**

#### **Planuojama produkcija, paslaugos**

AB „Vilniaus baldai“ baldų gamykloje gaminami faneruoti korpusiniai baldai su koriniu užpildu ir baldai iš laminuotos drožlių plokštės. Įmonėje gaminamos įvairios baldų kolekcijos: durys Forsand, lovų dugnai Sabovik, lentynos Elvarli, Kallax, stalai Malm, vaikiškos lovos Slakt, Stuva.

Įmonėje taip pat vykdoma medinės pakuotės bei medienos atliekų (tiek susidarančių įmonėje, tiek planuojamų priimti iš kitų įmonių) smulkinimo ir naudojimo šiluminei energijai gauti veikla.

#### **Naudojamos žaliavos**

Gamybos metu numatomos naudoti žaliavos:

- įvairios plokštės (medžio drožlių, medžio plaušo, orientuotų skiedrų, medienos dulkių);
- gofrokartonas;
- korinis užpildas;
- pakavimo juostos;
- įvairios plėvelės (mašininė, putinta).

PŪV metu taip pat bus naudojamos cheminės medžiagos: UV-lakai, UV-gruntai, UV-glaistai, UV-dažai, acetonas, valymo skysčiai, klijai.

#### **Gamtiniai ir energetiniai išteklių**

Įmonėje bus naudojamas vienas gamtos išteklius – vanduo, tiekiamas iš UAB „Vilniaus vandenys“ centralizuotų vandentiekio tinklų. Vanduo naudojamas buities ir gamybos reikmėms. Vandens suvartojimo kiekiai pateikti 4.3 skyriaus poskyryje „Vandens tiekimas, nuotekų šalinimas“.

Įmonėms reikmėms naudojami energetiniai išteklių – elektros energija ir šilumos energija. Katilinėje planuojama sukūrenti iki 14800,8 t medžio drožlių plokščių pjuvenų ir pagaminti apie 49336 MWh šiluminės energijos.

Įmonės įrengimų, apšvietimo ir kitiems reikmėms yra naudojama UAB „Enefit“ tiekiamą 100 % žalioji energija (pagaminta iš atsinaujinančių išteklių).

Įmonės eksploatuojamoms transporto priemonėms sunaudojama apie 30 t dyzelinio kuro, 8 t benzino ir iki 60 t suskystintų dujų. Kuras vietoje nesaugomas.

### **3.3 Ūkinėje veikloje naudojamų technologijų aprašymas, esamų ir planuojamų statinių ir įrenginių išdėstymo planas**

AB „Vilniaus baldai“ gamykloje veikia 4 cechai:

- ✓ pirmas cechas – supjovimo, faneravimo cechas,

- ✓ antras cechas – gręžimo, kalibravimo cechas,
- ✓ trečias cechas - apdailos cechas,
- ✓ ketvirtas cechas - pakavimo cechas.

Įmonėje vykdoma medinės pakuotės bei medienos atliekų ir (arba) medienos gamybos liekanų (tiek susidarantių įmonėje, tiek planuojamų priimti iš kitų įmonių) smulkinimo ir (arba) naudojimo šiluminei energijai gauti veikla.

Šiluminei energijai gauti eksploatuojama katilinė. Joje gaminama šiluma administraciniams ir gamybiniais pastatams.

Gamykloje taip pat yra tirpiklio regeneravimo patalpa, akumuliatorinės.

### ***Supjovimo, faneravimo cechas (cechas Nr. 1)***

Iš žaliavų sandėlio medienos drožlių plokštės (MDP), medienos plaušo plokštės (HDF), medienos dulkių plokštės (MDF), orientuotų skiedrų plokštės (OSB) transportuojamos į supjovimo ir faneravimo cechą, kur supjovimo linijoje „Holzma“ pjaustymo staklėmis „Paul“, formatinio pjaustymo staklėmis „Holzher“ supjaunamos iki reikiamų matmenų. Iš paruoštų tašelių yra suklijuojami rėmeliai. Į rėmelio vidurį dedamas korinis užpildas, kuris džiovinamas trijose korio džiovyklose „Wikoma“. Iš viršaus ir apačios prie rėmelio PVA kliais priklijuojami HDF lapai. Ruošinių plokštumos yra faneruojamos presuose drožtinės faneros arba apdailinių plėvelių apvalkalais (lukštu). Faneruojama 3 faneravimo presais. PVA kliai yra vandens pagrindo polivinilacetatinė emulsija. Suformuojamos detalės presuose 70 °C temperatūroje išlaikomos apie 110 s. Suklijuotos detalės ataušta ir po 6 val. tiekiamos kalibravimui.

Nuo pirmojo cecho medienos apdirbimo įrenginių išsiskiriančios pjuvenos ir dulkės pneumotransporto sistemomis tiekiamos į rankovinį filtrą „Disa“ Nr. 1. Filtre oras apvalomas ir pagal cecho temperatūrinį režimą arba grąžinamas į cechų patalpas, arba išmetamas į aplinką. Per 132, 133, 134, 135 ir 136 aplinkos oro taršos šaltinius į aplinkos orą patenka kietosios dalelės.

### ***Gręžimo, kalibravimo cechas (cechas Nr. 2)***

Ceche atliekami gręžimo, kalibravimo, briaunų faneravimo, pjovimo ir frezavimo darbai. Kalibravimo linijose „Homag“ faneruoti ruošiniai iš medienos drožlių plokštės apipjaunami pagal perimetrą, nupjaunamos lukšto ir drožtinės faneros iškyšos, medžio drožlių plokštės užlaidos.

Briaunų kalibravimui įrengtos linijos „Homag Nr. 2“, „Homag Nr. 3“, „Homag Nr. 4“, kreivalinišinė linija „Homag“ ir linija „Homag 18“.

Detalės papildomai apdirbamos gręžimo staklėmis „Vitap“, dvejomis frezavimo staklėmis „Paoloni“ ir pjovimo staklėmis „Martin“. Detalių apdailai naudojama vienpusė krašto klijavimo linija „IMA advantages“.

Briaunos klijuojamos kliais – lydalais: vieni yra etilvinilacetato pagrindu, o kiti poliuretaniai kliai. Kliju, kurie yra etilvinilacetato pagrindu, minkštėjimo temperatūra 105 °C. Greito kietėjimo, karšto lydymo, poliuretaniai kliai pradeda minkštėti pasiekę 56 °C. Kliai savo sudėtyje lakiųjų organinių junginių (tirpiklių) neturi.

Mechaninio plokštės ir baldų detalių apdirbimo metu susidariusios pjuvenos nuo visų įrenginių pneumotransporto sistemomis tiekiamos į rankovinį filtrą „Disa“ Nr. 2 Filtruose oras apvalomas ir pagal cecho temperatūrinį režimą arba gražinamas į darbo zoną, arba išmetamas į aplinką. Oro kryptį valdo rankiniu būdu reguliuojamos sklendės. Per 137, 138, 139, 140, 141 ir 142 aplinkos oro taršos šaltinius į aplinkos orą patenka kietosios dalelės (C).

Nuo likusių cecho įrenginių dulkės ir pjuvenos patenka į rankovinius filtrus „Disa“ Nr. 3 ir „Disa“ Nr. 4, kurių veikimo principas analogiškas aukščiau aprašytiems. Per 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149 ir 150 taršos šaltinius į aplinkos orą patenka kietosios dalelės (C).

Pjuvenų srautas iš „Disa“ filtrų tiekiamas į katilinės pjuvenų talpyklą. Virš talpyklos įrengti 2 rankoviniai filtrai pneumotransporto oro apvalymui ir pjuvenų surinkimui. Per veikiantį rankovinį filtrą kietosios dalelės (C) į aplinkos orą patenka per 101, 128, 129 ir 130 taršos šaltinius.

Šilto sezono metu pjuvenos dalinai (pagal poreikį) tiekiamos arba į katilinę, arba į pjuvenų sandėlį. Virš pjuvenų sandėlio įrengti 2 rankoviniai filtrai pneumotransporto oro apvalymui ir pjuvenų surinkimui. Iš filtro „Disa“ Nr. 1 oras pašalinamas į aplinką per taršos šaltinius 108, 122 ir 123, iš gamybos cecho Nr. 2 (filtrai „Disa“ Nr. 2, Nr. 3 ir Nr. 4) – per taršos šaltinius 109, 124 ir 125. Kuro transportavimo metu iš visų minėtų taršos šaltinių į aplinkos orą patenka kietosios dalelės (C).

Kuro sandėlyje įrengtos šešios 0,9 x 0,6 m matmenų uždengtos orlaidės.

Šalia pjuvenų sandėlio yra betonuota aikštelė, kur yra atvežamos ir išpilamos pjuvenos iš AB „Vilniaus baldai“ padalinio adresu Šaltupio g. 9B. Išpylus pjuvenas lauke, jos tą pačią dieną sustumiamos į pjuvenų sandėlį. Per neorganizuotą aplinkos oro taršos šaltinį Nr.604 į aplinkos orą patenka kietosios dalelės (C).

### ***Apdailos cechais (cechas Nr. 3)***

Baldų detalių apdailai įrengtos automatinės linijos CEFLA ir BURKLE. Linijose integruoti ritiniai konvejeriai, šlifavimo staklės Heesemann, velenines glaistymo, gruntavimo, dažymo, lakavimo staklės, UV džiovyklos, UV lempos. Linijoje CEFLA tik dažoma, linijoje BURKLE ir dažoma, ir lakuojama.

Detalių apdailai naudojamos UV medžiagos. Savo sudėtyje jos turi monomerų, oligomerų bei fotoiniciatorių. Tirpiklio vaidmenį čia atlieka monomeras, kuriame ištirpinti kiti komponentai. Oligomerai – didesnės masės, nelakūs, nesotieji angliavandeniliai, kurie dalyvauja polimerizacijos procese kartu su monomerais. Monomerai ir oligomerai – tai įvairūs akrilatai ir nesotieji polieteriai. Polimerizacijos pagreitinimui į produktus dedami nedideli kiekiai medžiagų, kurie šviesoje generuoja laisvus radikalus. Laisvieji radikalai inicijuoja grandininę polimerizacijos reakciją, kuri įvyksta per keletą sekundžių. Fotoiniciatoriai – benzofenonas, -fosfino oksidai, peroksidai ir kt. medžiagos. Polimerų kietėjimo metu į aplinkos orą arba visai neišsiskiria teršalų, arba patenka labai maža dalis laisvo monomero, saugos duomenų lape vadinamo VOC (volatile organic compounds). Šie junginiai pažymėti kodu 308 – lakieji organiniai junginiai.

Detalės keliamos ant transporterių linijos. Integruotomis pirminio ir antrinio šlifavimo staklėmis HESEMANN ruošiniai šlifuojami, dulkės nutraukiamos į rankovinį filtrą. Veleninio gruntavimo (dažymo) bei lakavimo staklėmis medžiagų užliejimo velenais dengiami detalių paviršiai. Padengtos detalės patenka į UV linijų džiovyklas, kur veikiant UV lempoms danga

susipolimerina. Toliau detalės velenais padengiamos UV gruntu. Nugruntuotas paviršius vėl apšviečiamas UV lempų spinduliais, dengiamas UV dažais ir/ar laku ir vėl džiovinamas.

Įrenginyje pagrindinė vykdoma veikla – medienos paviršių dengimas. Vadovaujantis LR Aplinkos ministerijos 2005 m. spalio 24 d. raštu Nr. (10-5)-D8-8041 „Dėl lakiųjų organinių junginių (LOJ) tvarkos ir TIPK taisyklių naujosios redakcijos taikymo“ pagal organinio tirpiklio apibrėžimą, gamyboje naudojamos apdailos medžiagos (glaistas, gruntai, dažai, lakai) nėra priskiriamas prie tirpiklių turinčių medžiagų. Šios medžiagos nenugaruoja ir nepasišalina. Gamybos metu didžiausia organinių junginių dalis chemiškai pasikeičia, t. y. dalyvauja polimerizacijos reakcijoje ir pavirsta kieta danga.

Apdailos linijos padengimo bloko velenai rankiniu būdu valomi acetonu ir koncentruotu valikliu LACROMA Cleaner XX700. Valiklio sudėtį sudaro šios kenksmingos medžiagos: 2-amino-2-metil-1-propanolis (iki 30 %), butilglikolis (iki 25 %).

Valant acetonas dalinai išsisklaido apdailos cecho darbo zonoje ir pasišalina į aplinką neorganizuotai (taršos šaltinis 601), dalinai iš apdailos cecho per aspiracijos sistemas nuo UV-lempų džiovyklų. Valant linijos stabdomos, arba pakeičiant velenus jos gali veikti abi ir/ar po vieną.

Per metus įrenginių paviršių valymui sunaudojama 6,3 t valiklio (tai sudaro: 5,5 t acetono ir 0,8 t koncentruoto valiklio LACROMA Cleaner XX700), kuriuose bendras metinis tirpiklių kiekis sudarys 2,875 t.

Įrenginys pagal veiklą – medienos paviršių dengimas nepatenka į Lakiųjų organinių junginių, susidarančių naudojant tirpiklius tam tikrų veiklos rūšių įrenginiuose, emisijos ribojimo tvarkos taikymo (Žin., 2003, Nr. 15-634) reglamentuojamą sritį (per metus suvartojama mažiau nei 15 t tirpiklio).

#### ***Pakavimo cechasis (cechasis Nr. 4)***

Ceche produkcijos pakavimui įrengti padėklų apsukimo įrenginiai „Robopak“, detalių nukrovimo stalai, transporteriai, pakavimo įrenginiai „SOCO“, robotas palečių formavimui.

Produkcijos paviršiai valomi denatūruotu etilo alkoholiu. Procesu metu etanolis patenka į aplinką per neorganizuotą taršos šaltinį 602. Metinės jo sąnaudos – 0,9 t (<1 t). Įrenginys pagal veiklą – paviršių valymas nepatenka į Lakiųjų organinių junginių, susidarančių naudojant tirpiklius tam tikrų veiklos rūšių įrenginiuose, emisijos ribojimo tvarkos taikymo (Žin.: 2003, Nr. 15-634) reglamentuojamą sritį.

Produkcijos sandėlyje aplinkos oro taršos šaltinių nėra.

#### ***Tirpiklio regeneravimo patalpa***

Įrangos valymo metu susidaro gruntai, dažais ir laku užterštas acetonas. Jo distiliavimui (regeneravimui) įrengta tirpiklio regeneravimo patalpa, kurioje sumontuotas Ciemme firmos regeneratoriumas. Užteršto tirpiklio užpylimo, distiliavimo ir išpylimo metu į aplinką per aspiracijos sistemą (taršos šaltinis 131) patenka acetonas. Vieno regeneravimo ciklo trukmė ~ 5 val. Įrenginio metinis veikimo laikas – 2260 val.

#### ***Akumuliatorinės***

Prie pirmo ir trečio cechų yra įrengtos akumuliatorinės, kur yra kraunami elektrinių krautuvų rūgštiniai akumuliatoriai. Per stacionarius organizuotus taršos šaltinius 153 ir 154 į aplinkos orą patenka sieros rūgštis.

### **Medinių pakuočių smulkinimas**

AB „Vilniaus baldai“ šalia faneruotų korpusinių baldų su koriniu užpildu ir baldų iš laminuotos drožlių plokštės gamybos nuo 2013 m. vykdoma ir įmonės veikloje susidarančių ir bei iš kitų įmonių priimtų medinės pakuotės bei medienos atliekų smulkinimo veikla. Techninės galimybės leidžia susmulkinti iki 1500 t medinės pakuotės atliekų bei iki 950 t medienos atliekų per metus.

AB „Vilniaus baldai“ veiklos metu susidariusios medinės pakuotės bei medienos atliekos bei iš kitų įmonių priimtą medinės pakuotės atliekas sandėliuojamos šių atliekų laikymo zonoje. Surinkus tvarkymui tinkamą medinių pakuočių bei medienos atliekų kiekį, jos tiekiamos į smulkintuvo bunkerį.

Smulkinamoje medžiagoje neturi būti metalo (išskyrus vinis padėkluose), akmenų ar kitų stambesnių priemaišų. Vinys iš susmulkintos medienos bus atskiriami magneto pagalba.

Patekusios į bunkerį atliekos smulkinamos besisukančių peilių pagalba. Bunkeryje besisukantis 1300 mm pločio bei 368 mm skersmens V formos rotorius su 70 vnt. įgaubtų peilių smulkina į bunkerį patekusias atliekas. Susmulkintos medienos atliekos smulkintuvo apačioje per sietą, kurio skylučių dydis 15/20 mm, iškrenta į atskirą talpą. Susmulkintos atliekos (drožlės, pjuvenos) iš talpos pneumotranspoto pagalba (ortakiu) tiekiamos į cikloną. Ciklone valomas drožlėmis ir pjuvenomis užterštas oras. Ciklone drožlės ir pjuvenos nusodinamos bunkeryje, o apvalytas oras tiekiamas į įmonėje esantį rankovinį filtrą NESTO.

Smulkintuvas įrengtas įmonės teritorijoje, netoli pjuvenų sandėlio. Siekiant apsaugoti smulkinimo įrenginį nuo tiesioginių kritulių, jis įrengtas stoginėje. Tai metalinė konstrukcija, kurios matmenys: apie 8000 mm ilgio, apie 5500 mm pločio ir apie 5500 mm aukščio.

Smulkintuvo našumas – 1000-1200 kg/val. medinės pakuotės bei medienos atliekų. Smulkintuvas dirba ~ 2450 val./metus.

Susmulkintos pakuotės ir medienos atliekos laikomos pjuvenų sandėlyje. Šios susmulkintos atliekos įmonėje naudojamos šiluminei energijai gauti (kūrenimui). Per metus katilinėje gali būti sudeginama iki 1500 t susmulkintų medinės pakuotės atliekų ir iki 950 t medienos atliekų arba dalis medinės pakuotės atliekų eksportuojama. Likusias katilinėje kūrenimui nesunaudotas pjuvenas (baldų gamybos metu susidariusias pjuvenas) AB „Vilniaus baldai“ parduoda kitoms įmonėms.

### **Katilinė**

Įmonės katilinėje gaminama šiluma administraciniams ir gamybiniais pastatams. Katilinėje sumontuoti:

- ✓ kieto kuro vandens šildymo katilas K4 Nr. 4, kurio nominali šiluminė galia 1,5 MW (taršos šaltinis 088);
- ✓ kieto kuro vandens šildymo katilas K5 Nr. 5, kurio nominali šiluminė galia – 1,5 MW (taršos šaltinis 089);



- ✓ kieto kuro vandens šildymo katilas su ekonomazeriu EOS500, kurio nominali šiluminė galia 5 MW (taršos išmetimo šaltiniai 075, 076).

Katilinėje įrengti dūmų siurbliai, oro tiekimo ventiliatoriai, kuro tiekimo įrenginiai. Prie katilų įrengti oro teršalų valymo įrenginiai – 2-jų ciklonų grupė.

Katilinė veikia 12 mėn., tačiau pagal poreikį stabdoma profilaktinei apžiūrai. Kūrenimui naudojamos savos gamybos šalutinis antrinis gamybos produktas – medžio drožlių plokščių pjuvenos bei pjuvenos ir drožlės, gautos susmulkinus medines pakuotes ir medienos atliekas. Kuro drėgmė apie 6 %. Kietasis kuras yra priskiriamas biokurui, kadangi vadovaujantis LR Energetikos ministro įsakymu 2017-12-06 Nr.1-310 „Dėl kietojo biokuro kokybės reikalavimų patvirtinimo“ atitinka 1 priedo 1.2.2 punktą „Chemiškai apdoroti, tačiau dėl apdorojimo konservantais, klįjavimo arba dengimo neturinčios sunkiųjų metalų arba halogenintų organinių junginių, gamybos liekanos, susidariusios apdirbant ar apdorojant medieną, baldų pramonėje ar gaminant medžio plokštes“.

Kuro degimo metu į aplinką patenka anglies monoksidas, azoto oksidai, sieros dioksidas ir kietosios dalelės.

AB „Vilniaus baldai“ ūkinės veiklos teritorijoje eksploatuoja esamus pastatus ir statinius, naujų pastatų neplanuojama.

### **3.4 Ūkinės veiklos vykdymo terminai ir eiliškumas, ūkinės veiklos vykdymo (objekto naudojimo) trukmė (tais atvejais, kai planuojama terminuota ūkinė veikla)**

AB „Vilniaus baldai“ veikla nagrinėjamoje teritorijoje yra vykdoma nuo 1883 metų. Eksploatacijos laikas neribotas, jis priklausys nuo produkcijos poreikio ir paklausos, ekonominių sąlygų.

### **3.5 Informacija, kokiuose ūkinės veiklos etapuose – teritorijų planavimo, statinių statybos, sanitarinės apsaugos zonos ribų nustatymo ar tikslinimo, ūkinės veiklos nutraukimo ar kt. – atliekamas poveikio visuomenės sveikatai vertinimas;**

Poveikio visuomenės sveikatai vertinimas atliekamas ūkinės veiklos vykdymo stadijoje, siekiant įvertinti AB „Vilniaus baldai“ galimą fizikinį ir cheminį poveikį artimiausiai gyvenamajai aplinkai ir nustatyti sanitarinės apsaugos zonos dydį, atsižvelgiant į teršiančių medžiagų koncentracijos sklaidos bei triukšmo lygio skaičiavimus.

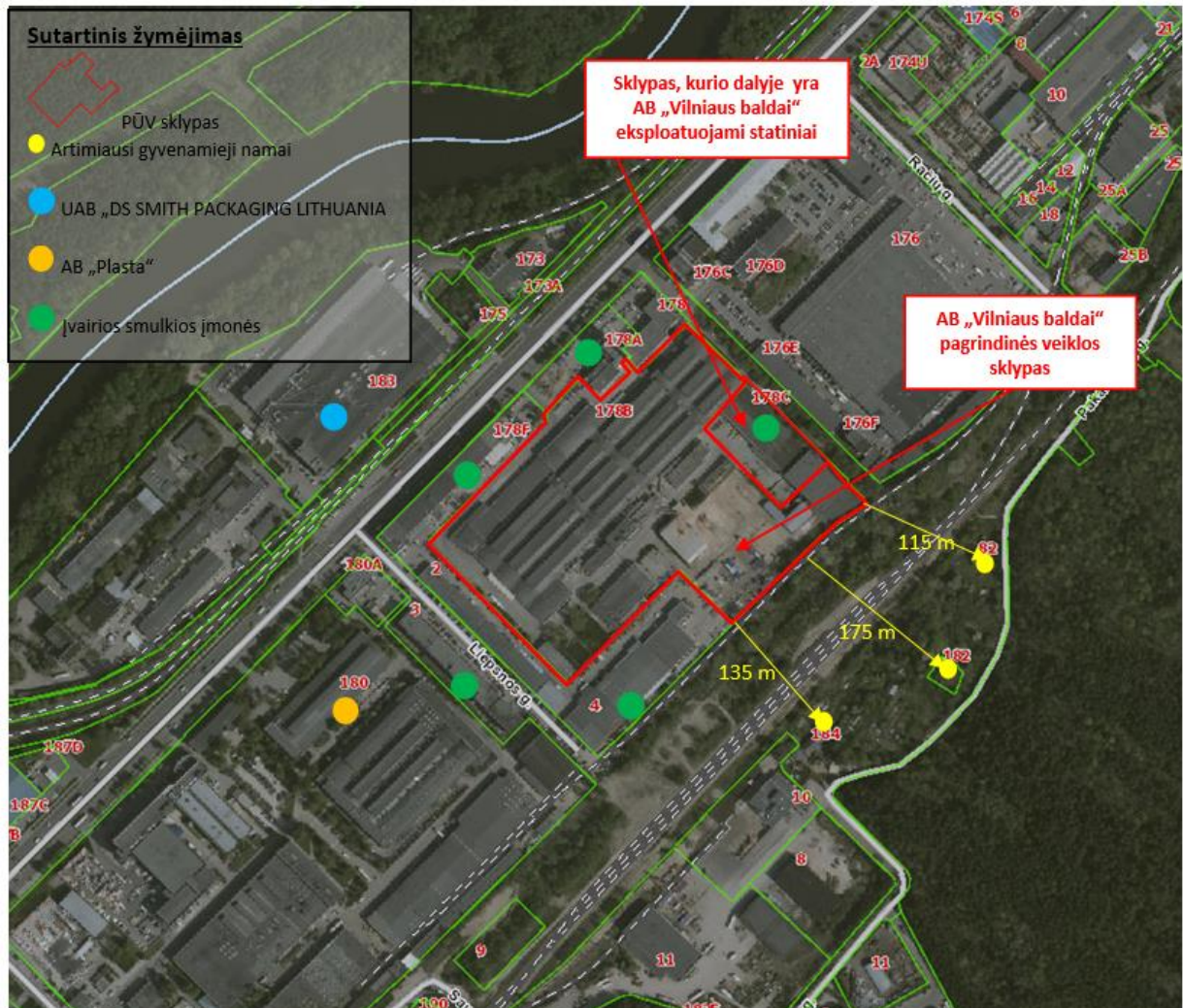
### **3.6 Siūlomos planuojamos ūkinės veiklos alternatyvos**

Alternatyvios ūkinės veiklos vykdymo vietos nenagrinėjamos, nes veikla esamoje teritorijoje vykdoma nuo 1883 metų. Sklypas yra tinkamas įmonės vykdomai veiklai dėl esamos teritorijos infrastruktūros, taip pat dėl palankios geografinės padėties, saugaus atstumo iki gyvenamųjų teritorijų.

## 4 Planuojamos ūkinės veiklos vietos analizė

### 4.1 Nagrinėjamos vietos geografinė ir administracinė padėtis

AB „Vilniaus baldai“ gamykla eksploatuojama pramoniniame Vilniaus miesto rajone, Vilkpėdės seniūnijoje. Pagrindinė AB „Vilniaus baldai“ baldų gamybos padalinio Nr. 1 veikla vykdoma adresu Savanorių pr. 178B.



PŪV sklypo gretimybės ([www.regia.lt](http://www.regia.lt))

AB „Vilniaus baldai“ įsikūrusi Vilniaus miesto dalyje, kurioje sukonzentruotos komercinės ir gamybos, energetikos įmonės, autotransporto aptarnavimo ir remonto įmonės. Įmonės gamybinio cecho pastatai yra pramoniniame rajone šalia kitų įmonių.

AB „Vilniaus baldai“ teritorija yra palankioje geografiniu požiūriu vietoje, saugiu nuo gyvenamųjų namų atstumu, aplink yra kitos pramonės įmonės, darbo vietų plėtros požiūriu tinkamoje vietoje. Teritorija yra patogi susisiekimo atžvilgiu.

Aplink nagrinėjamą sklypą vyrauja pramoninis kraštovaizdis. Su gyvenamaisiais namais įmonė tiesiogiai nesiriboja.

Artimiausi gyvenamieji namai:

- gyvenamasis namas Savanorių pr. 82 nutolęs apie 115 m pietryčių kryptimi nuo įmonės sklypo ribos;
- gyvenamasis namas Savanorių pr. 184 nutolęs apie 135 m pietryčių kryptimi nuo įmonės sklypo ribos;
- gyvenamasis namas Savanorių pr. 182 nutolęs apie 175 m pietryčių kryptimi nuo įmonės sklypo ribos.

Artimiausi visuomeninės paskirties pastatai:

- Vilniaus Vaduvos darželis – mokykla (Vaduvos g. 14A), esanti už 1,5 km į pietvakarius nuo gamyklos teritorijos ribos;
- VšĮ Vilkpėdės ligoninė (Vilkpėdės g. 3), esanti už 2 km į šiaurės rytus nuo gamyklos teritorijos ribos;
- VšĮ Respublikinė Vilniaus universitetinė ligoninė (Šiltnamių g. 29), esanti už 2 km į šiaurės vakarus nuo gamyklos teritorijos ribos;
- viešbučių paskirties pastatas – svečių namai „Mano kelias“ (Savanorių pr. 222), nutolęs apie 1,3 km pietvakarių kryptimi nuo gamyklos teritorijos.

Rekreacinių zonų arti PŪV objekto teritorijos nėra.

#### **4.2 Žemės naudojimas. Žemės sklypo, kuriame planuojama ūkinė veikla, pagrindinė žemės naudojimo paskirtis, naudojimo būdas (-ai) (esamas ir planuojamas), žemės sklypo plotas, žemės sklypui nustatytos specialiosios žemės naudojimo sąlygos**

Vadovaujantis VĮ Registrų centro Nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašais, pagrindinei esamai AB „Vilniaus baldai“ baldų gamybos Nr. 1 veiklai bei esamoms administracinėms patalpoms suteiktas adresas Savanorių pr. 178B, Vilnius. Šio sklypo plotas – 6,9377 ha. Visą šį sklypą pagal 2013-10-18 susitarimą Nr. 49SŽN-(14.49.57)-459 „Dėl 2001 m. rugsėjo 7 d. sutarties Nr. 326 N01/2001-24763, pakeistos 2008 m. lapkričio 10 d. susitarimu Nr. K01/2008-298, 2011 m. rugpjūčio 12 d. susitarimu Nr. S49/2011-306, pakeitimo“ pasirašytą tarp Nacionalinės žemės tarnybos prie Žemės ūkio ministerijos ir AB „Vilniaus baldai“, išsinuomojo AB „Vilniaus baldai“. Patalpų, kuriose sandėliuojama pagaminta produkcija, adresas Savanorių pr. 178C, Vilnius. Šio sklypo plotas – 0,7149 ha. AB „Vilniaus baldai“ pagal 2013-10-18 Valstybinės žemės nuomos sutartį Nr. 49SŽN-(14.49.57.)-460 iš Nacionalinės žemės tarnybos prie Žemės ūkio ministerijos išsinuomojo 0,4003 ha plotą.

#### **Žemės sklypui nustatytos specialiosios žemės naudojimo sąlygos**

Nagrinėjamiems žemės sklypams ūkinės veiklos apribojimams nustatyti vadovaujantis LR Vyriausybės 1992 m. gegužės 12 d. nutarimo Nr. 343 „Dėl specialiųjų žemės ir miško naudojimo sąlygų patvirtinimo“ su vėlesniais pakeitimais (Žin., 1992, Nr.22-652; galiojanti suvestinė redakcija nuo 2018-08-22) reikalavimais.

Savanorių pr. 178B esančiam 6,9377 ha ploto žemės sklypui (kad. Nr. 0101/0069:224 Vilniaus m. k. v.) nustatytos specialiosios žemės naudojimo sąlygos:

- XLIX. Vandentiekio, lietaus ir fekalinės kanalizacijos tinklų ir įrenginių apsaugos zonos,
- IX. Dujotiekio apsaugos zonos,
- XXVII. Saugotini želdiniai (medžiai ir krūmai), augantys ne miškų ūkio paskirties žemėje,
- VI. Elektros linijų apsaugos zonos,
- XLVIII. Šilumos ir karšto vandens tiekimo tinklų apsaugos zonos,
- I. Ryšių linijos.

Žemės sklypo žemės naudojimo paskirtis (kita), naudojimo būdas (pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos, komercinės paskirties objektų teritorijos) nekeičiami, kiti esminiai pakeitimai teritorijoje nenumatomi.

Savanorių pr. 178C esančiam 0,7149 ha žemės sklypui (kad. Nr. 0101/0069:225 Vilniaus m. k. v.), kurio 0,4003 ha nuomos teise priklauso AB „Vilniaus baldai“, nustatytos specialiosios žemės naudojimo sąlygos:

- XLIX. Vandentiekio, lietaus ir fekalinės kanalizacijos tinklų ir įrenginių apsaugos zonos;
- XLVIII. Šilumos ir karšto vandens tiekimo tinklų apsaugos zonos;
- XXVII. Saugotini želdiniai (medžiai ir krūmai), augantys ne miškų ūkio paskirties žemėje;
- VI. Elektros linijų apsaugos zonos;
- I. Ryšių linijų apsaugos zonos.

Artimiausia eksploatuojama požeminio geriamojo gėlo vandens vandenvietė - AB „Plasta“, kuri yra už maždaug 0,47 km pietvakarių kryptimi nuo PŪV sklypo ribos.

AB „Vilniaus baldai“ gamyklos pastato ir teritorijos dalis patenka į UAB „DS Smith Packaging Lithuania“ 3 požeminių vandens telkinių (vandenviečių) apsaugos juostą. AB „Vilniaus baldai“ užtikrina, kad visoje teritorijoje nėra įrengta draudžiamų sandėlių ar saugojimo aikštelių, o chemikalai saugomi kitoje teritorijos dalyje, tačiau patalpose ant padėklų, kur yra taikomos prevencinės priemonės, kad nebūtų ne tik taršos į požeminius vandens telkinius, bet ir ant grindinio paviršiaus.

Atlikus poveikio visuomenės sveikatai vertinimą ir įvertinus ūkinę veiklą, bus nustatyta AB „Vilniaus baldai“ sanitarinės apsaugos zona.

#### **4.3 Vietovės infrastruktūra (vandens, šilumos energijos tiekimas, nuotekų surinkimas, valymas ir išleidimas, atliekų tvarkymas, šalinimas ir panaudojimas, susisiekimo, privažiavimo keliai ir kt.)**

##### **Vandens tiekimas, nuotekų surinkimas**

Objektas aprūpinamas vandeniu iš UAB „Vilniaus vandenys“ vandentiekio tinklų. AB „Vilniaus baldai“ baldų gamybos padalinio Nr.1 buitiniams reikmėms sunaudojama 13 000 m<sup>3</sup>/metus (35,62 m<sup>3</sup>/parą) vandens, o gamybinėms - reikmėms apie 600 m<sup>3</sup>/metus (1,65 m<sup>3</sup>/parą) vandens.

Į UAB „Vilniaus vandenys“ buitines nuotekų tinklus išleidžiama 13 600 m<sup>3</sup>/metus (37,27 m<sup>3</sup>/para) buitinių ir gamybinių nuotekų.

Buitinės nuotekos iš buitinių bei administracinių patalpų be valymo išleidžiamos į miesto buitinių nuotekų tinklus.

Gamybinės nuotekos susidaro faneravimo bare plaunant klijų užnešimo velenus. Jos patenka į požeminę galeriją, kur nusėda skendinčios dalelės. Nusėdus skendinčioms dalelėms, nuotekos iš požeminės galerijos savitaka išleidžiamos į miesto komunalinių nuotekų tinklus. Sutartyje su UAB „Vilniaus vandenys“ nurodytos išleidžiamose nuotekose leistinos teršiančių medžiagų koncentracijos: BDS<sub>7</sub> – 460 mgO<sub>2</sub>/l; ChDS – 800 mg O<sub>2</sub>/l; skendinčių medžiagų – 500 mg/l; naftos produktų – 1 mg/l.

Paviršinės (lietaus) nuotekos surenkamos nuo 8,0027 ha AB „Vilniaus baldai“ teritorijos ploto. Visa ūkinė veikla vykdoma patalpose, kiemo aikštelėje vykdoma tik žaliavų bei pagamintos produkcijos atvežimo/išvežimo į/iš įmonės veikla. Gamyklos veiklos teritorija nėra priskiriama galimai teršiamai teritorijai ir ant šios teritorijos susidariusios paviršinės nuotekos be valymo išleidžiamos į UAB „Grinda“ tinklus.

### Šilumos energijos tiekimas

Baldų gamyklai šilumos energija tiekama iš vietinės katilinės, kurioje eksploatuojami du po 1,5 MW galingumo vandens šildymo katilai ir vienas 5 MW galios vandens šildymo katilas. Katilinės kūrenimui naudojamas savos gamybos šalutinis antrinis gamybos produktas – medžio drožlių plokščių pjuvenos bei pjuvenos ir drožlės, gautos susmulkinus medines pakuotes ir medienos atliekas. Katilinėje planuojama sukūrenti iki 14800,8 t medžio drožlių plokščių pjuvenų ir pagaminti apie 49336 MWh šiluminės energijos.

### Atliekų tvarkymas, šalinimas ir panaudojimas

Visos AB „Vilniaus baldai“ susidarančios atliekos (21 147,90 t/metus nepavojingųjų atliekų ir 66,51 t/metus pavojingųjų atliekų) tvarkomos vadovaujantis LR aplinkos ministro 1999 m. liepos 14 d. įsakymu Nr. D1-85 patvirtintais Atliekų tvarkymo taisyklių reikalavimais ir vėlesniais jų pakeitimais (Žin., 1999, Nr. 63-2065; galiojanti suvestinė redakcija nuo 2018-12-06). Susidariusios nepavojingosios atliekos teritorijoje laikomos ne ilgiau kaip vienerius metus, o pavojingosios ne ilgiau nei pusę metų nuo jų susidarymo datos.

Gamykloje bus įdiegtas atliekų rūšiavimas. Ūkinės veiklos metu susidarančios atliekų (21 147,90 t/metus nepavojingųjų ir 66,51 t/metus pavojingųjų) tvarkymui bus sudarytos sutartys su Atliekų tvarkytojų valstybės registre registruotais atliekų tvarkytojais.

### Susisiekimo, privažiavimo keliai

Susisiekimo komunikacijos išvystytos gerai: teritoriją galima pasiekti autotransportu iš Savanorių pr. Patekimas į sklypą numatomas iš Savanorių pr.

## 4.4 Ūkinės veiklos vietos (žemės sklypo) įvertinimas

Vilniaus miesto savivaldybės bendrojo plano iki 2015 m., patvirtinto Vilniaus miesto savivaldybės tarybos 2007 m. vasario 14 d. sprendimu Nr. 1-1519, pagrindiniame brėžinyje, AB „Vilniaus baldai“ veiklos sklypas priskiriamas verslo, gamybos ir pramonės teritorijai.

Pramonės ir komunalinių įmonių teritorijų brėžinyje nagrinėjamos gamyklos teritorija patenka į teritorijos, kurioje galima konversija į mišrios paskirties teritorijas, sanitarinės apsaugos zoną.

AB „Vilniaus baldai“ ūkinė veikla dera su savivaldybės planais kurti palankią ekonominę aplinką ir skatinti investicijas. Įmonės ūkinė veikla neprieštaruoja Vilniaus miesto savivaldybės teritorijos bendrojo plano sprendiniams.

Visuomenės sveikatos požiūriu vieta yra tinkama šiai ūkinei veiklai vykdyti, nes planuojama ūkinė veikla tiesiogiai su gyvenamosiomis, rekreacijos ar visuomeninės paskirties teritorijomis nesiriboja. Sodo namų, viešbučių, administracinės, prekybos, maitinimo, kultūros, mokslo, poilsio, gydymo, sporto, religinės paskirties pastatų, specialiosios paskirties pastatų, susijusių su apgyvendinimu, rekreacinių teritorijų artimoje aplinkoje (100 m atstumu nuo sklypo ribų) nėra. Artimiausias gyvenama-sis namas nutolęs apie 115 m pietryčių kryptimi.

## 5 Planuojamos ūkinės veiklos veiksmų, darančių įtaką visuomenės sveikatai, tiesioginio ar netiesioginio poveikio kiekybinis ir kokybinis apibūdinimas ir įvertinimas

Atliekant AB „Vilniaus baldai“ ūkinės veiklos poveikio visuomenės sveikatai vertinimą yra identifikuoti mobilūs ir stacionarūs taršos šaltiniai:

- Cheminės taršos šaltiniai (oro užterštumas anglies monoksidu, azoto oksidais, sieros dioksidu, kietosiomis dalelėmis, etanolium, acetonu, butilo glikoliu (butilceliozolu), etilacetatu, metiletilketonu (2-butanonu), LOJ, sieros rūgštimi);
- Kvapai (katilinės dūmtraukiai, ortakiai);
- Fizikinės taršos šaltiniai: triukšmas nuo mobilių – autotransporto (krovininio ir lengvojo autotransporto, krautuvų) bei kitų su ūkine veikla susijusių taršos šaltinių.

Šių veiksmų bei taršos šaltinių detalus aprašymas bei prognozuojami taršos dydžiai pateikiami 5.1.-5.3. skyriuose.

### 5.1 Planuojamos ūkinės veiklos cheminės taršos, galinčios daryti poveikį visuomenės sveikatai, vertinimas

#### Aplinkos oro tarša iš stacionarių taršos šaltinių

AB „Vilniaus baldai“ yra šie stacionarūs organizuoti aplinkos oro taršos šaltiniai:

- *Organizuotas o.t.š. Nr. 088* – dūmtraukis, per kurį šalinami 1,5 MW nominalios šiluminės galios katilo teršalai. Iš o.t.š. išsiskiria: anglies monoksidas (A), azoto oksidai (A), kietosios dalelės (A), sieros dioksidas (A);
- *Organizuotas o.t.š. Nr. 089* – dūmtraukis, per kurį šalinami 1,5 MW nominalios šiluminės galios katilo teršalai. Iš o.t.š. išsiskiria: anglies monoksidas (A), azoto oksidai (A), kietosios dalelės (A), sieros dioksidas (A);
- *Organizuoti o.t.š. Nr. 075 ir Nr. 076* – dūmtraukiai, per kuriuos šalinami 5 MW nominalios šiluminės galios katilo teršalai. Iš o.t.š. išsiskiria: anglies monoksidas (A), azoto oksidai (A), kietosios dalelės (A), sieros dioksidas (A);

- *Organizuoti o.t.š. Nr. 108, Nr. 122, Nr. 123* – rankovinio filtro oro šalinimo angos iš pjuvenų sandėlio. Iš o.t.š. išsiskiria kietosios dalelės (C);
- *Organizuoti o.t.š. Nr. 109, Nr. 124, Nr. 125* – rankovinio filtro oro šalinimo angos iš pjuvenų sandėlio. Iš o.t.š. išsiskiria kietosios dalelės (C);
- *Organizuoti o.t.š. Nr. 101, Nr. 128, Nr. 129, Nr. 130* – rankovinio filtro „DISA“ oro šalinimo angos iš katilinės kuro (pjuvenų) talpyklos. Iš o.t.š. išsiskiria kietosios dalelės (C);
- *Organizuotas o.t.š. Nr. 116* – apdailos linijos „Cefla“ UV-džiovyklos ortakis. Iš o.t.š. išsiskiria acetonas, LOJ, butilo glikolis (butilceliozolas);
- *Organizuotas o.t.š. Nr. 118* – apdailos linijos „Cefla“ UV-džiovyklos ortakis. Iš o.t.š. išsiskiria acetonas, LOJ, butilo glikolis (butilceliozolas);
- *Organizuotas o.t.š. Nr. 119* – apdailos linijos „Cefla“ UV-džiovyklos ortakis. Iš o.t.š. išsiskiria acetonas, LOJ, butilo glikolis (butilceliozolas);
- *Organizuotas o.t.š. Nr. 110* – apdailos linijos „Burkle“ UV-džiovyklos ortakis. Iš o.t.š. išsiskiria acetonas, LOJ, butilo glikolis (butilceliozolas);
- *Organizuotas o.t.š. Nr. 113* – apdailos linijos „Burkle“ UV-džiovyklos ortakis. Iš o.t.š. išsiskiria acetonas, LOJ, butilo glikolis (butilceliozolas);
- *Organizuotas o.t.š. Nr. 114* – apdailos linijos „Burkle“ dengimo staklių ortakis. Iš o.t.š. išsiskiria acetonas, LOJ, butilo glikolis (butilceliozolas);
- *Organizuotas o.t.š. Nr. 115* – apdailos linijos „Burkle“ dengimo staklių ortakis. Iš o.t.š. išsiskiria acetonas, LOJ, butilo glikolis (butilceliozolas);
- *Organizuotas o.t.š. Nr. 107* – apdailos linijos „Burkle“ dengimo staklių ortakis. Iš o.t.š. išsiskiria acetonas, LOJ, butilo glikolis (butilceliozolas);
- *Organizuotas o.t.š. Nr. 131* – acetono regeneratoriaus ortakis. Iš o.t.š. išsiskiria acetonas;
- *Organizuoti o.t.š. Nr. 132, Nr. 133, Nr. 134, Nr. 135, Nr. 136* – filtro „DISA“ Nr. 1 oro šalinimo angos iš supjovimo, faneravimo cecho. Iš o.t.š. išsiskiria kietosios dalelės (C);
- *Organizuoti o.t.š. Nr. 137, Nr. 138, Nr. 139, Nr. 140, Nr. 141, Nr. 142* – filtro „DISA“ Nr. 2 oro šalinimo angos iš gręžimo, kalibravimo cecho. Iš o.t.š. išsiskiria kietosios dalelės (C);
- *Organizuoti o.t.š. Nr. 143, Nr. 144, Nr. 145, Nr. 146* – filtro „DISA“ Nr. 3 oro šalinimo angos iš gręžimo, kalibravimo cecho. Iš o.t.š. išsiskiria kietosios dalelės (C);
- *Organizuoti o.t.š. Nr. 147, Nr. 148, Nr. 149, Nr. 150* – filtro „DISA“ Nr. 4 oro šalinimo angos iš gręžimo, kalibravimo cecho. Iš o.t.š. išsiskiria kietosios dalelės (C);
- *Organizuotas o.t.š. Nr. 151* – „WIKOMA“ kibirų džiovyklos ortakis iš apdailos cecho. Iš o.t.š. išsiskiria LOJ, butilceliozolas;

- *Organizuotas o.t.š. Nr. 152* – ciklono, filtro oro šalinimo anga iš medienos smulkintuvo. Iš o.t.š. išsiskiria kietosios dalelės (C);
- *Organizuotas o.t.š. Nr. 153* – akumuliatorinės ortakis. Iš o.t.š. išsiskiria sieros rūgštis;
- *Organizuotas o.t.š. Nr. 154* – akumuliatorinės ortakis. Iš o.t.š. išsiskiria sieros rūgštis;
- *Neorganizuotas o.t.š. Nr. 601* – apdailos linių velenų valymas apdailos ceche. Iš o.t.š. išsiskiria: acetonas, LOJ, butilo glikolis (butilceliozolas), etanolis, metiletilketonas (2-butanonas), etilacetatas;
- *Neorganizuotas o.t.š. Nr. 602* – baldinių detalių paviršių valymas pakavimo ceche. Iš o.t.š. išsiskiria: etanolis, metiletilketonas (2-butanonas), etilacetatas, LOJ;
- *Neorganizuotas o.t.š. Nr. 604* – pjuvenų išpylimas lauke iš pjuvenų sandėlio. Iš o.t.š. išsiskiria: kietosios dalelės (C).

### Aplinkos oro tarša iš mobilių taršos šaltinių

PŪV objekto teritorijoje veiksiantys mobilūs oro taršos šaltiniai:

- 12 sunkiųjų transporto priemonių (iš jų: 4 sunkiosios transporto priemonės, atvykstančios prie medžiagų sandėlio vakarinėje pastato dalyje, 2 sunkiosios transporto priemonės, atvykstančios prie sandėlio, esančio sklypo vakarinėje dalyje, 2 sunkiosios transporto priemonės, atvykstančios prie sandėlio, esančio sklypo pietrytinėje dalyje, 1 sunkioji transporto priemonė, atvykstanti prie produkcijos sandėlio, esančio rytinėje sklypo dalyje, 3 sunkiosios transporto priemonės, atvykstančios prie produkcijos sandėlio rampų);
- 51 darbuotojų lengvoji autotransporto priemonė, atvykstanti į parkavimo aikštelę šiaurinėje sklypo dalyje;
- 30 darbuotojų lengvųjų autotransporto priemonių, atvykstančių į parkavimo aikštelę šiaurinėje sklypo dalyje;
- 46 darbuotojų lengvosios autotransporto priemonės, atvykstančios į parkavimo aikštelę šiaurinėje sklypo dalyje;
- 25 darbuotojų lengvosios autotransporto priemonės, atvykstančios į parkavimo aikštelę pietinėje sklypo dalyje;
- 10 darbuotojų lengvųjų autotransporto priemonių, atvykstančių į parkavimo aikštelę pietinėje sklypo dalyje.

Iš mobilių aplinkos oro taršos šaltinių išsiskirs anglies monoksidas, azoto oksidai, sieros dioksidas, nemetaniniai lakieji organiniai junginiai ir kietosios dalelės.

### Aplinkos oro užterštumo prognozė

Oro teršalų skaidos skaičiavimo rezultatų maksimalios vertės pateikiamos lentelėje žemiau.

*Suskaičiuotos maksimalios oro teršalų pažemio koncentracijos*

Teršalas, taikomas vidurkinimo laikotarpis, skaičiuojamas procentilis	Ribinės vertės, $\mu\text{g}/\text{m}^3$	Maks. koncentracija be fonu		Maks. koncentracija su fonu	
		$\mu\text{g}/\text{m}^3$	RV dalis, %	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	RV dalis, %



Teršalas, taikomas vidurkinimo laikotarpis, skaičiuojamas procentilis	Ribinės vertės, $\mu\text{g}/\text{m}^3$	Maks. koncentracija be fono		Maks. koncentracija su fonu	
		$\mu\text{g}/\text{m}^3$	RV dalis, %	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	RV dalis, %
Anglies monoksidas 8 val. slenkančio vidurkis	10 000	2669,0	27	3019,0	30
Azoto dioksidas 1 val. 99,8 procentilio	200	69,0	35	85,0	43
Azoto dioksidas vidutinė metinė	40	1,3	3	18,0	45
Kietosios dalelės ( $\text{KD}_{10}$ ) vidutinė metinė	40	3,0	8	28,0	70
Kietosios dalelės ( $\text{KD}_{10}$ ) 24 val. 90,4 procentilio	50	8,0	16	32,0	64
Kietosios dalelės ( $\text{KD}_{2,5}$ ) vidutinė metinė	25	1,4	6	18,0	72
Acetonas (dimetilketonas) 1 val. 98,5 procentilio	350	11,0	3	11,0	3
Etanolis (etilo alkoholis) 1 val. 98,5 procentilio	1400	3,0	0,2	17,0	1
Metiltilketonas (2-butanonas, etilmetilketonas) 1 val. 98,5 procentilio	100	0,3	0,3	0,3	0,3
Etilacetatas 1 val. 98,5 procentilio	100	0,14	0,1	1,6	2
Butilglikolis (butilceliozolas, 2-butoksietanolis, etilenglikolio monoizobutilo eteris) 1 val. 98,5 procentilio	30	2,0	7	2,0	7
Sieros rūgštis 1 val. 98,5 procentilio	300	0,03	0,01	0,03	0,01

**IŠVADOS.** Suskaičiuotų teršalų: anglies monoksido, azoto dioksido, kietųjų dalelių, acetono, etanolio, etilacetato, metiltilketono, butilglikolio, sieros rūgšties koncentracijos tiek be fono, tiek su fonu AB „Vilniaus baldai“ baldų gamyklos aplinkoje bei gyvenamosios aplinkos ore neviršija nustatytų aplinkos oro užterštumo normų.

## 5.2 Galimas planuojamos ūkinės veiklos poveikis visuomenės sveikatai, atsižvelgiant į ūkinės veiklos metu į aplinką skleidžiamus kvapus

### Kvapo taršos šaltiniai

Ūkinės veiklos objekto teritorijoje veikia 14 organizuotų ir 2 neorganizuoti aplinkos oro taršos šaltiniai (o. t. š.), iš kurių į aplinkos orą išsiskiria kvapo slenksčio vertę turintys teršalai. Kvapų taršos ataskaitoje vertinti o. t. š.:

- *Organizuotas o. t. š. Nr. 088* – dūmtraukis nuo 1,5 MW nominalios šiluminės galios katilo. Iš o. t. š. išsiskiria sieros dioksidas (A);
- *Organizuotas o. t. š. Nr. 089* – dūmtraukis nuo 1,5 MW nominalios šiluminės galios katilo. Iš o. t. š. išsiskiria sieros dioksidas (A);
- *Organizuoti o. t. š. Nr. 075 ir Nr. 076* – dūmtraukiai nuo 5 MW nominalios šiluminės galios katilo. Iš o. t. š. išsiskiria sieros dioksidas (A);

- *Organizuotas o. t. š. Nr. 116* – apdailos linijos „Cefla“ UV-džiovyklos ortakis. Iš o.t.š. išsiskiria acetonas, butilo glikolis (butilceliozolvas);
- *Organizuotas o. t. š. Nr. 118* – apdailos linijos „Cefla“ UV-džiovyklos ortakis. Iš o.t.š. išsiskiria acetonas, butilo glikolis (butilceliozolvas);
- *Organizuotas o. t. š. Nr. 119* – apdailos linijos „Cefla“ UV-džiovyklos ortakis. Iš o.t.š. išsiskiria acetonas, butilo glikolis (butilceliozolvas);
- *Organizuotas o. t. š. Nr. 110* – apdailos linijos „Burkle“ UV-džiovyklos ortakis. Iš o. t. š. išsiskiria acetonas, butilo glikolis (butilceliozolvas);
- *Organizuotas o. t. š. Nr. 113* – apdailos linijos „Burkle“ UV-džiovyklos ortakis. Iš o. t. š. išsiskiria acetonas, butilo glikolis (butilceliozolvas);
- *Organizuotas o. t. š. Nr. 114* – apdailos linijos „Burkle“ dengimo staklių ortakis. Iš o. t. š. išsiskiria acetonas, butilo glikolis (butilceliozolvas);
- *Organizuotas o. t. š. Nr. 115* – apdailos linijos „Burkle“ dengimo staklių ortakis. Iš o. t. š. išsiskiria acetonas, butilo glikolis (butilceliozolvas);
- *Organizuotas o. t. š. Nr. 107* – apdailos linijos „Burkle“ dengimo staklių ortakis. Iš o. t. š. išsiskiria acetonas, butilo glikolis (butilceliozolvas);
- *Organizuotas o. t. š. Nr. 131* – acetono regeneratoriaus ortakis. Iš o. t. š. išsiskiria acetonas;
- *Organizuotas o. t. š. Nr. 151* – „WIKOMA“ kibirų džiovyklos ortakis iš apdailos cecho. Iš o. t. š. išsiskiria butilo glikolis (butilceliozolvas);
- *Neorganizuotas o. t. š. Nr. 601* – apdailos linijų velenų valymas apdailos ceche. Iš o. t. š. išsiskiria: acetonas, butilo glikolis (butilceliozolvas), etanolis, metiletilketonas (2-butanonas), etilacetatas;
- *Neorganizuotas o. t. š. Nr. 602* – baldinių detalių paviršių valymas pakavimo ceche. Iš o. t. š. išsiskiria: etanolis, metiletilketonas (2-butanonas), etilacetatas.

### Kvapo koncentracijos skaičiavimo rezultatai

Apibendrinti kvapų skaidos skaičiavimo rezultatai pateikiami lentelėje.

*Suskaičiuota kvapų koncentracija prie ūkinės veiklos objekto sklypo ribų ir artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje*

Kvapų vertinimo vieta	Suskaičiuota kvapo koncentracija, OUE/m <sup>3</sup>
<b>prie ūkinės veiklos objekto sklypo ribos</b>	
Šiaurės rytinė sklypo riba	0,20-0,27
Pietrytinė sklypo riba	0,22-0,32
Pietvakarinė sklypo riba	0,08-0,10
Šiaurės vakarinė sklypo riba	0,08-0,20
<b>gyvenamosios aplinkos adresas</b>	
Savanorių pr. 82	0,11-0,12

Savanorių pr. 182	0,09-0,10
Savanorių pr. 184	0,05-0,07

## IŠVADOS

- Suskaičiuota didžiausia pažemio kvapo koncentracija siekia 0,4 OU<sub>E</sub>/m<sup>3</sup> ir neviršija pagal HN 121:2010 reglamentuojamos 8,0 OU<sub>E</sub>/m<sup>3</sup> ribinės vertės.
- Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje didžiausia kvapo koncentracija siekia 0,05-0,12 OU<sub>E</sub>/m<sup>3</sup> ir taip pat neviršija pagal HN 121:2010 reglamentuojamos 8,0 OU<sub>E</sub>/m<sup>3</sup> ribinės vertės.

Apibendrinant galima teigti, kad kvapo aspektas visuomenės sveikatos požiūriu nėra reikšmingas ir įtakos gyvenamosioms teritorijoms nedarys.

### 5.3 Fizikinės (triukšmas, nejonizuojančioji spinduliuotė ir kt.) taršos, galinčios daryti poveikį visuomenės sveikatai, vertinimas

Nagrinėjamoje teritorijoje nejonizuojančios spinduliuotės ir kitokių fizikinių veiksnių nėra ir nep-lanuojama.

Informacija apie stacionarius triukšmo taršos šaltinius pateikta 5.3.1 punkte, apie su įmone susijusius mobiliuosius triukšmo šaltinius – 5.3.2 punkte, apie triukšmo sklaidos modeliavimui naudotą programinę įrangą ir sąlygas – 5.3.3 punkte.

#### 5.3.1. Planuojamų įrengti (įrengtų) stacionarių triukšmo šaltinių skleidžiamo triukšmo emisijos duomenys

Vertinti stacionarūs triukšmo šaltiniai:

- 27 stoginiai ventiliatoriai, kurių kiekvienas skleidžia po 76 dB(A) triukšmą. Įrenginiai veiks visą parą;
- 2 ventkamos (ant administracinio pastato stogo), kurių kiekviena skleidžia 85 dB(A) triukšmą. Įrenginiai veiks visą parą;
- 4 rankoviniai filtrai, esantys prie pietinės pastato sienos. Kiekvieno rankovinio filtro skleidžiamas triukšmas – 69,8 dB(A). Įrenginiai veiks visą parą.
- 17 vienetų sieninių ventiliatorių, esančių prie vakarinės pastato sienos, kurių kiekvienas skleidžia 89 dB(A) triukšmą. Įrenginiai veiks visą parą;
- 1 smulkintuvas, esantis prie pjuvenų sandėlio centrinėje sklypo dalyje, kurio skleidžiamas triukšmas – 100 dB(A). Įrenginys dirbs 8 valandas dienos (7-19 val.) metu. Įrenginys bus uždaras – įrengtas viduje metalinės konstrukcijos. Konstrukcijos išorinių atitvarų garso izoliavimo rodiklis R<sub>w</sub> atitinkamai lygus apie 26 dB;
- Baldų gamyklos teritorijoje gamybinio/sandėliavimo pastato viduje naudojami triukšmą keliantys įrenginiai. Pastatas vertinamas kaip tūrinis triukšmo šaltinis, iš kurio vidaus triukšmas sklinda į aplinką. Skaičiavimams priimtas blogiausias variantas, kai patalpose esantis triukšmo lygis yra garsiausias naudojamas įrenginys skleidžiantis 89,2 dB triukš-

mą (rizikos vertinimas). Pastato atitvaros sudarytos iš silikatinių plytų, kurių garso izoliavimo rodiklis  $R_w$  atitinkamai lygus apie 49 dB. Pastate įrenginiai dirbs visą parą;

- Baldų gamyklos teritorijoje centrinėje sklypo dalyje veikia katilinė, kurioje naudojami triukšmą keliantys įrenginiai. Pastatas vertinamas kaip tūrinis triukšmo šaltinis. Skaičiavimams priimtas 72 dB triukšmo lygis, remiantis atliktais matavimais darbo vietoje (rizikos vertinimas). Pastato išorinės atitvaros sudarytos iš silikatinių plytų, kurių garso izoliavimo rodiklis  $R_w = 49$  dB. Įrenginiai veiks visą parą;
- Baldų gamyklos teritorijoje kompresorinės pastato viduje naudojami triukšmą keliantys įrenginiai. Pastatas vertinamas kaip tūrinis triukšmo šaltinis, iš kurio vidaus triukšmas sklinda į aplinką. Skaičiavimams priimtas blogiausias variantas – suminis kompresorių keliamas triukšmas, kuris lygus 86 dB(A). Pastato išorinės atitvaros sudarytos iš silikatinių plytų, kurių garso izoliavimo rodiklis  $R_w = 49$  dB. Įrenginiai veiks visą parą.

### 5.3.2. Informacija apie su įmone susijusius (atvežančių žaliavas, išvežančių produkciją ir pan.) mobiliuosius triukšmo šaltinius

Vertinti mobilūs triukšmo šaltiniai:

- 4 sunkiosios transporto priemonės, atvykstančios dieną arba vakare 07:00 – 22:00 val. prie žaliavų sandėlio vakarinėje pastato dalyje;
- 2 sunkiosios transporto priemonės, atvykstančios dieną arba vakare 07:00 – 22:00 val. prie sandėlio esančio sklypo vakarinėje dalyje;
- 2 sunkiosios transporto priemonės, atvykstančios dieną 07:00 – 18:35 val. prie sandėlio esančio sklypo pietrytinėje dalyje;
- 1 sunkioji transporto priemonė, atvykstanti dieną 08:15 – 18:35 val. prie produkcijos sandėlio esančio sklypo rytinėje dalyje;
- 3 sunkiosios transporto priemonės, atvykstančios dieną arba vakare 07:00 – 22:00 val. prie produkcijos sandėlio rampų;
- 1 krautuvai, kurio skleidžiamas triukšmas 95,3 dB. Krautuvai dirba aikštelėje prie smulkintuvo, krautuvai dirba dienos, vakaro ir nakties metu 06:15-22:55 val.;
- 4 krautuvai, kurių skleidžiamas triukšmas 95,3 dB. Krautuvai dirba cechų viduje bei važiuoja lauke nuo cecho iki medžiagų sandėlio. Krautuvai dirba visą parą;
- 2 krautuvai, kurių skleidžiamas triukšmas 95,3 dB. Krautuvai dirba žaliavų sandėlio viduje bei važiuoja lauke nuo žaliavų sandėlio iki miško sandėlio. Krautuvai dirba visą parą;
- 1 krautuvai, kurio skleidžiamas triukšmas 98 dB. Krautuvai dirba žaliavų sandėlio viduje bei važiuoja lauke sandėlio iki cecho. Krautuvai dirba visą parą;
- 51 vietos darbuotojų lengvųjų autotransporto priemonių parkavimo aikštelė šiaurinėje sklypo dalyje į kurią autotransportas atvyksta dienos, vakaro ir nakties metu;

- 30 vietų darbuotojų lengvųjų autotransporto priemonių parkavimo aikštelė šiaurinėje sklypo dalyje į kurią autotransportas atvyksta dienos, vakaro ir nakties metu;
- 46 vietų darbuotojų lengvųjų autotransporto priemonių parkavimo aikštelė šiaurinėje sklypo dalyje į kurią autotransportas atvyksta dienos, vakaro ir nakties metu;
- 25 vietų darbuotojų lengvųjų autotransporto priemonių parkavimo aikštelė pietinėje sklypo dalyje į kurią autotransportas atvyksta dienos, vakaro ir nakties metu;
- 10 vietų darbuotojų lengvųjų autotransporto priemonių parkavimo aikštelė pietinėje sklypo dalyje į kurią autotransportas atvyksta dienos, vakaro ir nakties metu;
- Sunkusis transportas parkuojamas vakarinėje sklypo dalyje 8 vietų aikštelėje. Skaičiavimuose priimta, kad sunkusis transportas gali būti parkuojamas bet kuriuo paros metu.

### 5.3.3 Informacija apie skaičiavimams naudotą triukšmo sklaidos modeliavimo programinę įrangą ir sąlygas

#### Ūkinės veiklos įtakojamas triukšmas

Skaičiuojant ūkinės veiklos sukeltą triukšmą, vertinamas dienos, vakaro ir nakties triukšmo lygis, kadangi stacionarus triukšmo šaltiniai objekto teritorijoje gali veikti bet kuriuo paros metu.

Svarbu yra įvertinti triukšmo lygį ir jo sukeltus padarinius artimiausios gyvenamosios teritorijoms. Artimiausios esamos gyvenamosios paskirties pastatų teritorijos yra adresu Savanorių pr. Nr. 82, Nr. 182 ir Nr. 184. Vertinamoje teritorijoje esantys gyvenamosios paskirties pastatai yra mažaukštės statybos, todėl triukšmo lygis skaičiuojamas 1,5 m aukštyje.

*Suskaičiuotas ūkinės veiklos sukeltas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje dienos, vakaro ir nakties metu*

Vieta	Suskaičiuotas triukšmo lygis, dB(A)		
	Dienos *LL 55 dB(A)	Vakaro *LL 50 dB(A)	Nakties *LL 45 dB(A)
<i>Triukšmo sklaidos skaičiavimo aukštis 1,5 m</i>			
Savanorių pr. Nr. 82	33-34	33-34	33-34
Savanorių pr. Nr. 182	35-36	34-35	34-35
Savanorių pr. Nr. 184	35-36	34-35	34-35

\*LL – leidžiamo triukšmo lygio ribinis dydis

*Suskaičiuotas triukšmo lygis prie ūkinės veiklos objekto sklypo ribų dienos, vakaro ir nakties metu*

SAZ riba	Suskaičiuotas triukšmo lygis, dB(A)		
	Dienos *LL 55 dB(A)	Vakaro *LL 50 dB(A)	Nakties *LL 45 dB(A)
<i>Triukšmo sklaidos skaičiavimo aukštis 1,5 m</i>			
Šiaurinė sklypo riba	24-55	23-50	22-45
Rytinė sklypo riba	29-41	28-40	27-40
Pietinė sklypo riba	33-45	32-45	32-45
Vakarinė sklypo riba	33-55	32-50	32-45

\*LL – leidžiamo triukšmo lygio ribinis dydis

Modeliavimo rezultatai rodo, kad ūkinės veiklos sukeltas triukšmo lygis prie nagrinėjamo objekto veiklai naudojamo žemės sklypo ribų dienos, vakaro ir nakties metu neviršys triukšmo

ribinių dydžių, reglamentuojamų ūkinės veiklos objektams pagal HN 33:2011 1 lentelės 4 punktą.

### **Autotransporto sukeliamas triukšmas**

Autotransporto sukeliamas triukšmas nebuvo vertintas, kadangi nagrinėjama veikla yra esama, vykdoma jau daugelį metų, esamų autotransporto srautų pokyčiai dėl vykdomos veiklos neplanuojami. Be to, artimiausias gyvenamasis namas, esantis greta Savanorių prospekto yra nutolęs 0,6 km atstumu nuo nagrinėjamo objekto.

### **5.4 Kiti reikšmingi planuojamos ūkinės veiklos visuomenės sveikatai įtaką darantys veiksniai**

Kitų veiksmų, galinčių daryti poveikį visuomenės sveikatai, kurių taršos rodiklių ribinės vertės reglamentuotos norminiuose teisės aktuose, nėra.

### **5.5 Identifikuojami ir aprašomi kiti reikšmingi planuojamos ūkinės veiklos visuomenės sveikatai įtaką darantys veiksniai (biologiniai, ekonominiai, socialiniai, psichologiniai)**

#### **Biologiniai veiksniai**

Įmonės planuojamos veiklos metu biologinės medžiagos nebus naudojamos ir gamybinio proceso metu nesusidarys.

#### **Ekonominiai ir socialiniai veiksniai**

Ekonominių veiksmų kontekste nagrinėjama įmonės veikla turi teigiamą poveikį. Geografiniu požiūriu veikla yra patogi ir ekonomiškai pagrįsta: vykdoma Vilniaus miesto pramoninėje teritorijoje, Savanorių pr., kuriuo praeina magistralinis kelias A1 (Vilnius – Kaunas – Klaipėda), kas sąlygoja gerą žaliavų ir gaminių transportavimą, taip pat darbo vietų kūrimą ir išlaikymą, darbuotojams patogiu atvažiuoti iki darbo vietos tiek asmeniniu, tiek viešuoju transportu. Įmonės mokami mokesčiai prisideda ir prisidės prie Vilniaus miesto gerovės. Socialiniu požiūriu AB „Vilniaus baldai“ veikla daro teigiamą įtaką darbo rinkai, kadangi įmonėje yra Baldų gamybos įmonėje dirba 494 darbuotojai, darbuotojai aprūpinti socialiniu draudimu, įstatymų nustatyta tvarka jiems užtikrinamos socialinės garantijos.

#### **Psichologiniai veiksniai**

Psichologinių veiksmų, kaip veiksmų, galinčių daryti poveikį visuomenės sveikatai, poveikio įvertinimui nėra sukurtų ir patvirtintų metodikų. Tačiau visuomenės nepasitenkinimas bei psichologinis diskomfortas dėl AB „Vilniaus baldai“ ūkinės veiklos nagrinėjamoje teritorijoje nenumatomas remiantis šiais argumentais:

- įmonė veiklą pramoniniame rajone vykdo nuo 1883 metų, kraštovaizdis nepasikeis, estetinis vaizdas nepablogės;
- teritorija aplink planuojamą sklypą nėra patraukli gyvenamųjų namų statybai ar rekreacijai, nes įmonės teritoriją supa kiti pramonės ir komercijos, infrastruktūros objektai;

- AB „Vilniaus baldai“ teritorija su gyvenamosiomis teritorijomis tiesiogiai nesiriboja;
- įmonės veikla neprieštaruja Vilniaus miesto savivaldybės teritorijos bendrojo plano sprendiniams;
- nei įmonė, nei valstybinės institucijos nebuvo gavusios nusiskundimų dėl įmonės veiklos;
- cheminės bei fizikinės, kvapų taršos poveikio gyvenamajai aplinkai nebus, tai yra pagrįsta atlikus triukšmo ir cheminių veiksnių modeliavimą bei vertinimą.

Remiantis šiais argumentais galima daryti išvadą, kad AB „Vilniaus baldai“ ūkinė veikla Savanorių pr. 178B., Vilniuje neigiamos psichologinės įtakos aplinkui esantiems žmonėms nedarys.

## **6 Priemonių, kurios padės išvengti ar sumažinti neigiamą planuojamos ūkinės veiklos poveikį visuomenės sveikatai, aprašymas bei jų pasirinkimo argumentai**

Siekiant sumažinti planuojamos įmonės neigiamą poveikį aplinkai ir visuomenės sveikatai, bus įgyvendintos aplinkos taršos poveikį mažinančias priemonės:

- iš vandens šildymo katilo Nr. 4 (o .t. š. Nr. 088) išmetamoms kietosioms dalelėms (A) valyti naudojamas ciklonas, kurio valymo efektyvumas – 71,4 %;
- iš vandens šildymo katilo Nr. 5 (o .t. š. Nr. 089) išmetamoms kietosioms dalelėms (A) valyti naudojamas ciklonas, kurio valymo efektyvumas – 70,7 %;
- iš vandens šildymo katilo Nr. 6 (o .t. š. Nr. 075 ir Nr. 076) išmetamoms kietosioms dalelėms (A) valyti naudojamas multiciklonas, kurio valymo efektyvumas – 85 %;
- kietosioms dalelėms (C), išsiskiriančioms iš pjuvenų sandėlio nuo pjovimo linijos „HOLZMA – 1“, pjovimo linijos „HOLZMA – 2“, išilginių ir skersinių pjaustymo staklių „PAUL“, skaldymo staklių „SALVADOR“, 4 faneravimo presų, valyti įrengtas rankovinis filtras (o. t. š. Nr. 108, Nr. 122 ir Nr. 123), o nuo pjovimo-kalibravimo linijos „HOMAG-2“, „HOMAG-3“ ir „HOMAG-4“, 2 frezavimo staklių „POALONI“, pjovimo staklių „MARTIN“, pjaustymo stalo, vienpusės kraštų kljavimo linijos „IMA ADVANTAGE“, 2 gręžimo staklių „VITAP“, kreivalinijinės formavimo linijos „Homag „ ir „Homag 18“, antrinio šlifavimo staklių „HEESEMANN“, valyti įrengtas rankovinis filtras (o. t. š. Nr. 109, Nr. 124 ir Nr. 125). Abiejų šių rankovinių filtrų valymo efektyvumas - 99,9 %;
- kietosioms dalelėms (C), išsiskiriančioms iš katilinės pjuvenų talpyklos nuo pjovimo linijos „HOLZMA – 1“, pjovimo linijos „HOLZMA – 2“, išilginių ir skersinių pjaustymo staklių „PAUL“, išilginio pjovimo staklių „SALVADOR“, 4 faneravimo presų, pjovimo-kalibravimo linijos „HOMAG-2“, „HOMAG-3“ ir „HOMAG-4“, 2 frezavimo staklių „POALONI“, pjovimo staklių „MARTIN“, pjaustymo stalo, vienpusės kraštų kljavimo linijos „IMA ADVANTAGE“, 2 gręžimo staklių „VITAP“, kreivalinijinės formavimo linijos „Homag „ ir „Homag 18“, antrinio šlifavimo staklių „HEESEMANN“, valyti įrengtas rankovinis filtras „Disa“ (o. t. š. Nr. 101, Nr. 128, Nr. 129, Nr. 130), kurio valymo efektyvumas – 99,9 %;

- kietosioms dalelėms (C), išsiskiriančioms iš supjovimo, faneravimo cecho nuo pjovimo linijos „HOLZMA – 1“, pjovimo linijos „HOLZMA – 2“, išilginių ir skersinių pjaustymo staklių „PAUL“, išilginių pjovimo staklių „SALVADOR“, 4 faneravimo presų, valyti įrengtas filtras „DISA“ Nr. 1 (o. t. š. Nr. 132-136), kurio valymo efektyvumas – 99,9 %;
- kietosioms dalelėms (C), išsiskiriančioms iš gręžimo, kalibravimo cecho nuo pjovimo-kalibravimo linijų „HOMAG-2“, „HOMAG-3“ ir „HOMAG-4“, valyti įrengtas filtras „DISA“ Nr. 2 (o. t. š. Nr. 137-142), kurio valymo efektyvumas – 99,9 %;
- kietosioms dalelėms (C), išsiskiriančioms iš gręžimo, kalibravimo cecho nuo 2 frezavimo staklių „POALONI“, pjovimo staklių „MARTIN“, pjaustymo stalo, vienpusės kraštų klįjavimo linijos „IMA ADVANTAGE“, 2 gręžimo staklių „VITAP“, valyti įrengtas filtras „DISA“ Nr. 3 (o. t. š. Nr. 143-146), kurio valymo efektyvumas – 99,5 %;
- kietosioms dalelėms (C), išsiskiriančioms iš gręžimo, kalibravimo cecho nuo kreivlinijinių formavimo linijų „Homag“, ir „Homag 18“, antrinio šlifavimo staklių „HEE-SEMANN“, valyti įrengtas filtras „DISA“ Nr. 4 (o. t. š. Nr. 147-150), kurio valymo efektyvumas – 99,8 %;
- kietosioms dalelėms (C), išsiskiriančioms iš pjuvenų sandėlio nuo medienos gamybiinių liekanų smulkintuvo, valyti įrengti ciklonas/rankovinis filtras, kurių valymo efektyvumas – 99,8 %.
- įmonė vykdo nuolatinę naudojamos technologinės įrangos techninę priežiūrą.

## 7 Esamos visuomenės sveikatos būklės analizė

Esama visuomenės sveikatos būklė vertinama analizuojant paskutinių prieinamų 5 metų pagrindinius Vilniaus m., Vilniaus apskrities ir Lietuvos gyventojų demografinius bei sergamumo rodiklius

### 7.1 Vietovės gyventojų demografiniai rodikliai

AB „Vilniaus baldai“ įsikūrusi Savanorių pr. 178B, Vilniaus miesto Vilkpėdės seniūnijoje. Lietuvos statistikos departamento duomenimis (2017 m.), Vilniuje 2016 m. gyveno 545,3 tūkst. gyventojų, Vilkpėdės seniūnijoje – 21 346 gyventojai.

Atliekant poveikio visuomenės sveikatai vertinimą, nagrinėjami paskutinių 5 metų prieinami duomenys, pateikiami Lietuvos, Vilniaus miesto ir Vilniaus apskrities gyventojų gimstamumo ir mirtingumo rodikliai.

**Gimstamumas.** Vilniuje, kaip ir visoje Lietuvoje, gimstamumas paskutinių 5 metų laikotarpyje didėjo. 2016 m. Vilniuje gyventojų gimstamumo rodiklis buvo 13,2/1000, t. y. 1,23 karto didesnis negu Lietuvos vidurkis (Lietuvos 2016 m. gimstamumo vidurkis buvo 10,7/1000 gyv.).

**Mirtingumas.** 2015 m. Lietuvoje mirė 41,7 tūkst. žmonių. 2016 m. Vilniuje gyventojų mirtingumo rodiklis buvo 10,9/1000 gyventojų, t. y. 1,31 karto mažesnis negu Lietuvos vidurkis (Lietuvos 2016 m. mirtingumo vidurkis buvo 14,3/1000 gyv.).



**Mirtingumas pagal priežastis.** Lietuvoje mirčių struktūra būdinga daugeliui išsivysčiusių šalių ir jau daugelį metų nekinta. Tos pačios tendencijos stebimos ir Vilniaus m. gyventojų mirties priežasčių struktūroje: vyrauja kraujotakos sistemos ligos, piktybiniai navikai bei mirtingumas nuo išorinių priežasčių (traumų, apsinuodijimų).

**Natūralus gyventojų prieaugis.** Vilniuje natūralus gyventojų prieaugis nuo 2008 metų yra teigiamas, ir pastaruosius 5 metus išlieka didėjimo tendencija, nors Lietuvoje dėl senėjančios visuomenės, didėjančio mirtingumo bei gyventojų emigracijos natūralus prieaugis mažėja. 2016 m. Vilniuje šis rodiklis sudarė 2,3/1000 gyv. ir buvo neigiamas, tai yra didesnis už Lietuvos vidurkį (-3,6/1000 gyv.).

## 7.2 Gyventojų sergamumo rodiklių analizė

Apibendrinant Vilniaus m. ir Vilniaus apskrities gyventojų sergamumą 2016 metais galima teigti, kad jis artimas Lietuvos vidurkiui ir ypatingai nuo šalies vidurkio nesiskiria.

## 7.3 Gyventojų rizikos grupių populiacijoje analizė

Atliekant poveikio visuomenės sveikatai įvertinimą, galima išskirti tris pagrindines rizikos grupes:

- gyventojai – tai žmonės, nuolat gyvenantys arčiausiai ūkinės veiklos teritorijos.
- vartotojai – tai grupė asmenų, kurie naudos įmonės gaminamą produkciją – baldus;
- dirbantieji – grupė žmonių, kurie dirba galimos padidintos emocinės įtampos, fizikinių, cheminių, psichosocialinių bei ergonominių rizikos veiksnių sąlygomis.

## 7.4 Gyventojų demografinių ir sveikatos rodiklių palyginimas su visos populiacijos duomenimis (su šalies vidurkiu, kitų savivaldybių duomenimis ir pan.)

PVSV ataskaitoje nagrinėjamų rodiklių apskrities ir šalies lygiu vertinti ir visuomenės sveikatos palyginamąją analizę atlikti yra netikslinga, kadangi veiklos galimos įtakos zona apsiriboja įmonės veiklai naudojamų sklypų ribomis (7,338 ha), sutampančiomis su įmonės sanitarinės apsaugos zonos ribomis, ir už jų neišeina.

## 7.5 Planuojamos ūkinės veiklos poveikis visuomenės sveikatos būklei

Kompleksiškai įvertinus visus veiksnius (cheminius, fizikinius, psichosocialinius ir kitokius) galima teigti, kad AB „Vilniaus baldai“ įmonės įtaka visuomenės sveikatai bus nereikšminga ir visuomenės sveikatos būklės pokyčiams įtakos neturės. Detali fizikinių ir cheminių veiksnių poveikio visuomenės sveikatai vertinimo analizė pateikta PVSV ataskaitos 5.1, 5.2 ir 5.3 skyriuose.

# 8 Sanitarinės apsaugos zonos ribų nustatymo arba tikslinimo pagrindimas

## 8.1 Objekto sanitarinės apsaugos zona

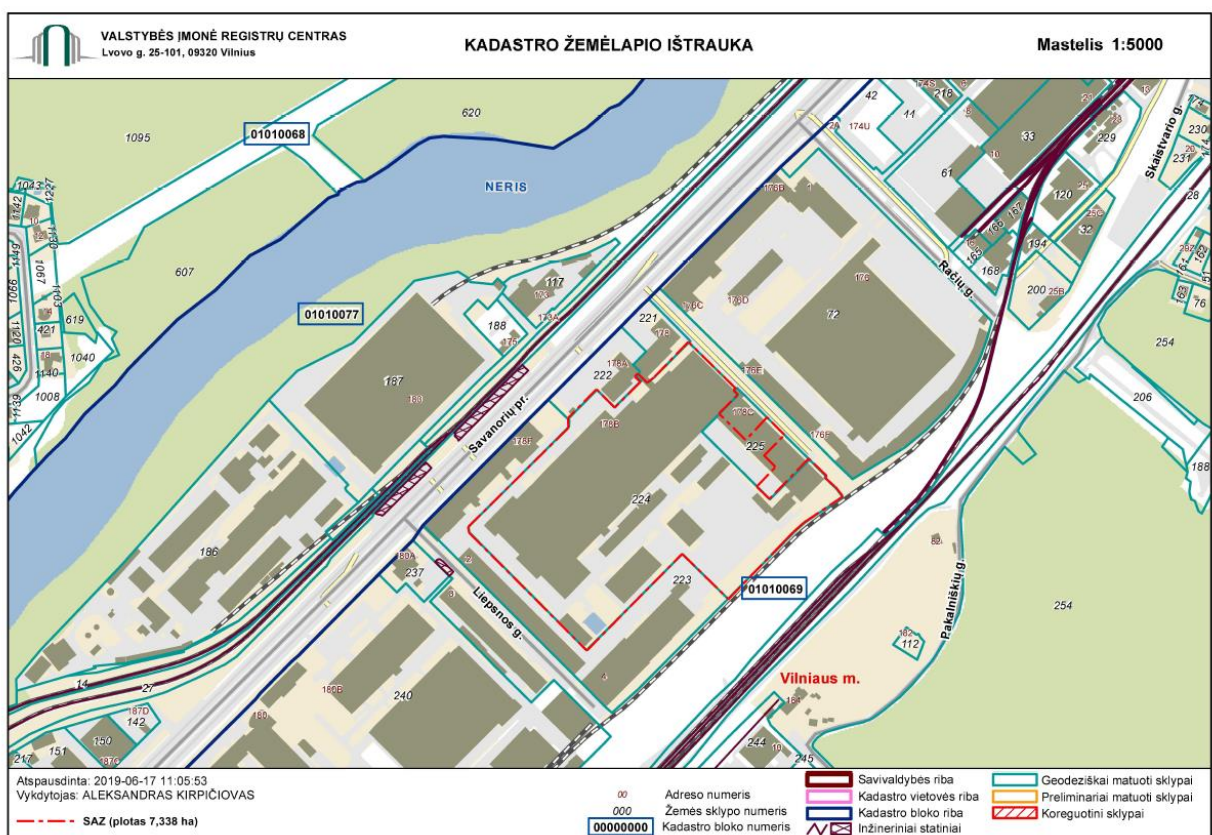
Vadovaujantis Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2004 m. rugpjūčio 19 d. įsakymo Nr. V-586 „Dėl sanitarinių apsaugos zonų ribų nustatymo ir režimo taisyklių patvirtinimo“ (Žin., 2004, Nr. 134-4878; galiojanti suvestinė redakcija nuo 2016-05-01) priedo 21 sk. „Baldų ir

čiuzinių gamyba“ 21.1 punktu, baldų gamybos įmonėms taikomas 100 m sanitarinės apsaugos zonos normatyvinis dydis. SAZ dydis, įvertinus įmonės poveikį pagal veiklos apimtį, technologiją, darbo pobūdį, foninę taršą, geografinę padėtį ir t. t., nustatomas atliekant poveikio visuomenės sveikatai vertinimą.

## 8.2 Siūlomos sanitarinės apsaugos zonos ribos

Siūlomos sanitarinės apsaugos zonos plotas – 7,338 ha. Sanitarinės apsaugos zona nustatyta įvertinus mobilių ir stacionarių taršos šaltinių fizikinės ir cheminės, įskaitant kvapus, taršos vertes aplinkoje.

Siūlomos sanitarinės apsaugos zonos ribų planas pateiktas žemiau.



Sanitarinės apsaugos zonos ribų planas

## 8.3 Kai nustatomos arba tikslinamos jau vykdomos ūkinės veiklos sanitarinės apsaugos zonos ribos, Ataskaitoje turi būti pateikti sanitarinės apsaugos zonos ribas pagrindžiantys duomenys, gauti remiantis faktiniais ūkinės veiklos skleidžiamos fizikinės ir cheminės taršos bei taršos kvapais duomenimis

Kadangi nustatomos jau vykdomos ūkinės veiklos sanitarinės apsaugos zonos ribos, vertintų aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys bei į aplinkos orą išmetamų teršalų vienkartiniai ir metiniai kiekiai pateikti vadovaujantis 2016 m. UAB „Ekometrija“ atlikta stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių bei iš jų išmetamųjų teršalų inventorizacija AB „Vilniaus baldai“ BG1 (Savanorių pr. 178B, Vilnius).

Vertinant triukšmą, buvo vadovaujama ir triukšmo matavimo protokolais.

## **9 Poveikio visuomenės sveikatai vertinimo metodų aprašymas**

### **9.1 Panaudoti kiekybiniai ir kokybiniai poveikio visuomenės sveikatai vertinimo metodai ir jų pasirinkimo pagrindimas**

Triukšmo lygiams paskaičiuoti buvo naudojama programinė įranga Cadna/A.

Oro teršalų ir kvapų sklaidai aplinkos ore apskaičiuoti - ISC-AERMOD View.

Demografijos, sergamumo, mirtingumo duomenys paimti iš Lietuvos statistikos departamento, Lietuvos sveikatos informacijos centro, Lietuvos Respublikos Statistikos departamento, SOD-ROS, SVEIDROS ataskaitų.

### **9.2 Galimi vertinimo netikslumai ar kitos vertinimo prielaidos**

Matematiniai skaičiavimų bei tyrimų metodai yra pakankamai tikslūs ir objektyvūs.

## **10 Poveikio visuomenės sveikatai vertinimo išvados**

1. Suskaičiuotos aplinkos oro teršalų: anglies monoksido, kietųjų dalelių (KD<sub>2,5</sub>, KD<sub>10</sub>), azoto dioksido, acetono, etanolio, etilacetato, metiletilketono, butilglikolio, sieros rūgšties pažemio koncentracijos tiek be fono, tiek ir įvertinus foną, nei AB „Vilniaus baldai“ veiklos teritorijoje, nei už jos ribų neviršys žmonių sveikatos apsaugai nustatytų ribinių verčių.

2. Suskaičiuota kvapo koncentracija, nei prie įmonės sklypo ribų, nei artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neviršija leidžiamos ribinės kvapo koncentracijos vertės – 8 OUE/m<sup>3</sup>.

3. Ūkinės veiklos įtakojamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje ir ties įmonės veiklai naudojamų sklypų ribomis neviršys nustatytų leistinų dydžių visais paros periodais.

4. Rekomenduojama sanitarinės apsaugos zona, sutampanti su įmonės teritorijos ribomis, kurios plotas yra 7,338 ha. Į rekomenduojamą SAZ gyvenamieji namai bei jų aplinka nepatenka.

## **11 Rekomendacijos dėl poveikio visuomenės sveikatai vertinimo stebėsenos, emisijų kontrolės**

Vadovaujantis LR aplinkos ministro 2009 m. rugsėjo 16 d. įsakymu Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ (Žin., 2009, Nr. 113-4831, galiojanti suvestinė redakcija nuo 2018-03-02) AB „Vilniaus baldai“ atitinka ūkio subjektų, kurie privalo vykdyti ūkio subjektų aplinkos monitoringą, kriterijus. Vadovaujantis šiuo teisės aktu, įmonei privaloma vykdyti ūkio subjektų taršos šaltinių išmetamų/išleidžiamų teršalų monitoringą.

Pagal Taršos leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių (toliau – Taisyklių) (TAR, 2014-03-12, Nr. 2982, galiojanti suvestinė redakcija nuo 2018-07-01) reikalavimus, AB

„Vilniaus baldai“ ūkinės veiklos vykdymui turi išduotą taršos leidimą pagal Taisyklių 1 priedo punktus:

- 2.1. naudojamas kūrą deginantis įrenginys, kurio vardinė (nominali) šiluminė galia lygi arba didesnė negu 1 MW, bet nesiekia 50 MW ir kuris patenka į Išmetamų teršalų iš vidutinių kūrą deginančių įrenginių normų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2017 m. rugsėjo 18 d. įsakymu Nr. D1-778 „Dėl Išmetamų teršalų iš vidutinių kūrą deginančių įrenginių normų patvirtinimo“, taikymo sritį;
- 3.1. apdorojamos atliekos (naudojamos ar šalinamos, įskaitant paruošimą naudoti ir šalinti) ir (ar) laikomos atliekos, išskyrus atvejus, kai vadovaujantis Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir panaikinimo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2013 m. liepos 15 d. įsakymu Nr. D1-528 „Dėl Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių patvirtinimo“, 1 priedu tokiai veiklai reikia turėti Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimą;
- 3.2. laikomos atliekos jų susidarymo vietoje viršija Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytą laikino laikymo laikotarpį.